

## GESTÃO TÉCNICA / PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

---

### FORMAÇÃO

- ✓ MBA em Gestão Empresarial - FGV - Campinas - 2010;
  - ✓ Graduação em Química - USP - 2003;
  - ✓ **Inglês e Alemão fluentes** / Espanhol avançado;
  - ✓ **Informática:** Pacote Office Avançado, Minitab, MS Project, SAP, TOTVS Datasul;
  - ✓ **Ferramentas de Gestão da Qualidade:** ISO 9000 / FMEA / SIX SIGMA / ISHIKAWA / PDCA / 5S / Kaizen.
  - ✓ **Cursos de aprimoramento:**
    - Design for Lean Six Sigma (DoE) - Valspar/Chicago - 2013;
    - Lean Manufacturing - PPG - 2008;
    - Liderança - PPG - 2010.
  - ✓ **Experiência Internacional:**
    - **USA:**
      - ✓ Treinamento técnico e transferência de tecnologia, pela Akzo Nobel em Cleveland/OH, de Out/05 a Mar/06;
      - ✓ Treinamento técnico e transferência de tecnologia, pela Akzo Nobel em Nashville/TN, de Fev/07 a Mar/07;
      - ✓ Treinamento técnico - Laboratório P&D - PPG - Monroeville/PA e Strongsville/OH - Mai/09;
      - ✓ Treinamento em Design for Lean Six Sigma - VALSPAR - Chicago/IL - Mai/13 a Out/13 (três semanas não consecutivas)
    - **América do Sul:**
      - ✓ Argentina, Bolívia, Chile, Colômbia, Equador e Peru, para coordenação de testes de aplicação, pela PPG, no período de Jul/08 a Jun/10 - 1 semana em média.
- 

### RESUMO DE QUALIFICAÇÕES

- ✓ 15 anos de expressiva carreira desenvolvida na área de Pesquisa e Desenvolvimento e Aplicação Técnica em empresas multinacionais da área química tais como **ISOCOAT/VALSPAR, PPG e AKZO NOBEL**;
  - ✓ Sólidos conhecimento nas áreas de testes físico-químicos, colorimetria, produção de resinas, de tintas em pó, processos de extrusão, micronização, utilização de matérias-primas e especialidades químicas e sua aplicação em diversos tipos de produtos;
  - ✓ Expertise em desenvolvimento de produtos para as áreas Automotiva, Linha Branca, Tubulação de Gás e Petróleo e Arquitetônicas;
  - ✓ Grande prática em interpretação, revisão e redação de normas técnicas;
  - ✓ Habilidade em apresentações e treinamentos internos e externos para colaboradores e clientes sobre composição e aplicação de produtos.
- 

### HISTÓRICO PROFISSIONAL

**UP QUARK CONSULTING EIRELI** (Itu - SP)

**08/2017 a atual**

*Empresa própria de consultoria*

#### **Consultor**

- ✓ Consultoria de gestão na área química, administração e mercado financeiro;
- ✓ Dimensionamento de risco financeiro;
- ✓ Atuação em day trade no mercado futuro e swing trade em ações e opções de ações;

**ISOCOAT/VALSPAR LTDA.** (Araçariguama - SP)

**09/2012 a 07/2017**

*Multinacional Americana, segmento químico, fabricante de tintas e vernizes, com 9500 colaboradores, faturamento de USD 4 Bi, tendo como principais clientes: VW, Whirlpool, Jacto, John Deere, Caterpillar, Renault.*

### **Supervisor de P&D** (reporte ao Technical Manager SA)

- ✓ Coordenação das atividades de desenvolvimento de novos produtos, reformulações de produtos já existentes e laboratório de análise de reclamações de clientes internos/externos, com 3 equipes com 12 colaboradores, utilizando a metodologia Design Green Belt e utilização de ferramentas Lean-Six Sigma no desenvolvimento de produtos (principalmente DoE - Design of Experiment);
- ✓ Desenvolvimento e aplicação de treinamentos sobre processos para as áreas de CQ, Produção e P&D e sobre produtos para as áreas Comercial, Assistência Técnica, bem como para clientes;
- ✓ Participação ativa na revisão e atualização da norma ABNT NBR 15221, visando adequá-la às novas exigências e técnicas;
- ✓ Coordenação de reuniões semanais com a área comercial para definição dos cronogramas para atendimento a solicitações de clientes;
- ✓ Participação de reuniões diárias com as áreas Comercial, PPCP, Manufatura e CQ para definição de pipeline de produção e suporte técnico às áreas de manufatura e CQ, bem como das reuniões mensais de apresentação resultados com a Diretoria;
- ✓ Responsável Técnico pelo produto.

#### **Principais Resultados:**

- **R\$ 10 MM/ano** em função de novos produtos desenvolvidos para grandes clientes, como Whirlpool, Jacto, Colormaq, VW;
- **R\$ 100 mil/ano** de redução de custos pela substituição/nacionalização de matérias-primas em produtos de linha;

### **PPG INDL DO BRASIL LTDA.** (Sumaré - SP)

**05/2007 a 08/2012**

Multinacional americana, fabricante de tintas e vernizes, com 35.000 colaboradores, faturamento de USD 11 Bi, tendo como principais clientes: Scania, Electrolux, Whirlpool, Volvo, Tenaris/Confab, etc.

#### **Químico Líder** (reporte: LA Technical Director)

- ✓ Responsável pelo projeto de redução de custos de fórmulas na América do Sul, para toda a sBU Industrial Coatings;
- ✓ Implementação e gerenciamento na América Latina da ferramenta interna "Technical Scorecard" - para medição do desempenho dos laboratórios de P&D de toda a sBU frente às metas estipuladas;
- ✓ Coordenação do laboratório de P&D para atendimento das solicitações de clientes, coordenando 5 colaboradores;
- ✓ Participação em reuniões diárias de produção e mensais de resultados e discussão de negócios.

#### **Principais Resultados:**

- **US\$ 1,2 MM** em reduções de custos aprovadas em 2011 e **US\$ 900 M** em 2012;
- *Aprovação técnica de linha de produtos para decoração de garrafas de vidro na América do Sul, com potencial de vendas de **US\$ 4,8 MM**;*
- **R\$ 750 mil/ano** em produto desenvolvido para Scania.

### **AKZO NOBEL LTDA.** (São Roque - SP)

**06/2004 a 04/2007**

Multinacional sueca-holandesa, fabricante de tintas e vernizes, com 61500 colaboradores, faturamento de € 13 Bi, tendo como principais clientes: VW, Scania, Honda, etc.

#### **Químico PI.** (Reporte: Gerente Comercial)

- ✓ Atuação, nos 12 últimos meses, como Coordenador do Laboratório, com uma equipe de 06 colaboradores;
- ✓ Desenvolvimento de novos produtos focando o mercado automotivo;
- ✓ Atendimento e assistência a clientes para fornecimento de soluções técnicas e testes em laboratório;
- ✓ Reuniões semanais para definição de pipeline de trabalhos do laboratório para atendimento de solicitações de clientes enviados pela área comercial.

#### **Principais Resultados:**

- **US\$ 500 mil/ano** de redução de devoluções e retrabalho após estudo e estabilização de fórmula de produto.
-